

ICS 21.060.50
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 13829.8—2004
代替 GB/T 13829.3—1992 A 型

GB/T 13829.8—2004

圆 头 槽 销

Grooved pins with round head

(ISO 8746:1997, MOD)

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
圆 头 槽 销
GB/T 13829.8—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2004年7月第一版 2004年7月第一次印刷

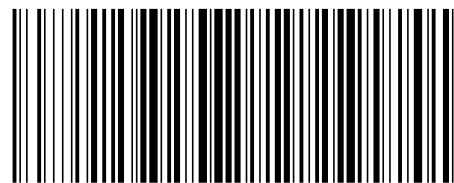
*

书号: 155066·1-21125 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 13829.8—2004

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 尺寸

单位为毫米

公称	扩展直径 $d_2^{b,c}$													
	min	max	+0.05 0	±0.05						±0.1				
d_1	max	1.40	1.60	2.00	2.500	3.000	4.0	5.0	6.0	8.00	10.00	12.0	16.0	20.0
	min	1.35	1.55	1.95	2.425	2.925	3.9	4.9	5.9	7.85	9.85	11.8	15.8	19.8
d_k	max	2.6	3.0	3.7	4.6	5.45	7.25	9.1	10.8	14.4	16.0	19.0	25.0	32.0
	min	2.2	2.6	3.3	4.2	4.95	6.75	8.5	10.2	13.6	14.9	17.7	23.7	30.7
k	max	0.9	1.1	1.3	1.6	1.95	2.55	3.15	3.75	5.0	7.4	8.4	10.9	13.9
	min	0.7	0.9	1.1	1.4	1.65	2.25	2.85	3.45	4.6	6.5	7.5	10.0	13.0
r	≈	1.4	1.6	1.9	2.4	2.8	3.8	4.6	5.7	7.5	8	9.5	13	16.5
c		0.42	0.48	0.6	0.75	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.0	3.6	4.8	6
l^a														
公称	min	max												
3	2.8	3.2												
4	3.7	4.3												
5	4.7	5.3	1.5	1.7										
6	5.7	6.3			2.15	2.7								
8	7.7	8.3					3.2							
10	9.7	10.3						4.25						
12	11.6	12.4							5.25					
16	15.6	16.4								6.3				
20	19.5	20.5									8.3			
25	24.5	25.5									10.35			
30	29.5	30.5										12.35		
35	34.5	35.5											16.4	
40	39.5	40.5												20.5

a 阶梯实线间为商品长度规格范围。
 b 扩展直径 d_2 仅适用于由冷镦钢制造的槽销。对其他材料,如不锈钢,则应从给出的数值中减去一定的数量,并应经供需双方协议。
 c 对 d_2 应使用光滑通、止环规进行检验。

前 言

本部分是国家标准“槽销”产品系列标准之一。该系列包括:

- a) GB/T 13829.1—2004 槽销 带导杆及全长平行沟槽;
- b) GB/T 13829.2—2004 槽销 带倒角及全长平行沟槽;
- c) GB/T 13829.3—2004 槽销 中部槽长为 1/3 全长;
- d) GB/T 13829.4—2004 槽销 中部槽长为 1/2 全长;
- e) GB/T 13829.5—2004 槽销 全长锥槽;
- f) GB/T 13829.6—2004 槽销 半长锥槽;
- g) GB/T 13829.7—2004 槽销 半长倒锥槽;
- h) GB/T 13829.8—2004 圆头槽销;
- i) GB/T 13829.9—2004 沉头槽销。

本部分是 GB/T 13829 的第 8 部分。

本部分修改采用 ISO 8746:1997《圆头槽销》(英文版),主要修改如下:

- ISO 8746 未规定包装技术要求,本部分予以规定(见表 2);
- ISO 8746 未规定简化标记,本部分按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(见 6.2)。

本部分代替 GB/T 13829.3—1992《槽销 圆头、沉头》中的 A 型。

本部分与 GB/T 13829.3—1992 A 型相比主要变化如下:

- 改为一个独立标准;
- 全面调整了槽销长度尺寸公差(见表 1);
- 规定冷镦钢,但不规定材料牌号(见表 2);
- 增加磷化处理,并对镀锌钝化及磷化处理规定了技术要求(见表 2)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分由机械科学研究院负责起草。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13829.3—1992 A 型。

4 应用

槽销孔的直径应等于槽销的公称直径 d_1 ,其公差为 H11 级。

5 技术条件和引用标准

技术条件和引用标准见表 2。